

Метчики - раскатники



ТАБЛИЦА ПОДБОРА ИНСТРУМЕНТОВ

4

СТРАНИЦЫ КАТАЛОГА

85-89

M	DIN-371 DIN-376	Раскатники с усиленным хвостовиком Раскатники с переходным хвостовиком	WGN	85
MF	DIN-371 DIN-374	Раскатники с переходным хвостовиком	WGN	86
UNC	DIN-371 DIN-376	Раскатники с переходным хвостовиком	WGN	87
UNF	DIN-371 DIN-374	Раскатники с усиленным хвостовиком Раскатники с переходным хвостовиком	WGN	88
G	~DIN-5156	Раскатники с переходным хвостовиком	WGN	89



Основная метрическая резьба ISO DIN-13										WGN						
										C-TN2	C-SR-TN2	C-SR-TN2	C-SR-TC	E-SR-TC	E-SR-IK-TC	E-SR-IKR-TC
HSSE PM TN2 TC DIN 371 DIN 376																
Обрабатываемые материалы																
Тип отверстия																
Изготовлен из										HSSE-PM HSSE-PM HSSE-PM HSSE-PM HSSE-PM HSSE-PM HSSE-PM						
Покрытие										TN2 TN2 TN2 TC TC TC TC						
Сбег резьбы										C / 2-3P C / 2-3P C / 2-3P C / 2-3P E / 1,5-2P E / 1,5-2P E / 1,5-2P						
M d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		норма	DIN-371 (~DIN-2174)							
									Точность	6HX	6HX	6GX	6HX	6HX	6HX	6HX
									INDEX	C4-903005	C4-923005	C4-923006	C4-925005	C4-945005	C4-945055	C4-945065
M 1,6	0,35	40	8	8	2,5	2,1	1,47	0020	●	●	-	-	-	-	-	-
M 2	0,40	45	8	8	2,8	2,1	1,85	0022	●	●	-	-	-	-	-	-
M 2,5	0,45	50	9	9	2,8	2,1	2,33	0025	●	●	-	-	-	-	-	-
M 3	0,50	56	10	18	3,5	2,7	2,80	0030	●	●	●	●	●	-	-	-
M 3,5	0,60	56	12	20	4	3	3,25	0035	○	○	○	○	○	-	-	-
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,70	0040	●	●	●	●	●	-	-	-
M 5	0,80	70	8	25	6	4,9	4,65	0050	●	●	●	●	●	●	●	●
M 6	1,00	80	10	30	6	4,9	5,60	0060	●	●	●	●	●	●	●	●
M 7	1,00	80	10	30	7	5,5	6,60	0070	○	○	○	○	○	○	○	○
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	7,45	0080	●	●	●	●	●	●	●	●
M 9	1,25	90	13	35	9	7	8,45	0090	○	○	○	○	○	○	○	○
M 10	1,50	100	15	39	10	8	9,35	0100	●	●	●	●	●	●	●	●
M d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		норма	DIN-376 (~DIN-2174)							
									Точность	6HX	6HX	6GX				
									INDEX	D4-903005	D4-923005	D4-923006				
M6	1	80	10	-	4,5	3,4	5,60	0060	●	●	●					
M8	1,25	90	13	-	6	4,9	7,45	0080	●	●	●					
M 10	1,5	100	15	-	7	5,5	9,35	0100	●	●	●					
M 12	1,75	110	18	-	9	7	11,25	0120	●	●	●					
M 14	2	110	20	-	11	9	13,10	0140	●	●	●					
M 16	2	110	20	-	12	9	15,10	0160	●	●	●					
M 18	2,5	125	32	-	14	11	16,85	0180	●	●	●					
M 20	2,5	140	32	-	16	12	18,85	0200	●	●	●					
										Vc (m/min)						
ISO										10-30	10-30	10-30				
P										10-30	10-30	10-30				
M										10-25	10-25	10-25				
K										-	-	-				
N										20-40	20-40	20-40				
S										-	-	-				

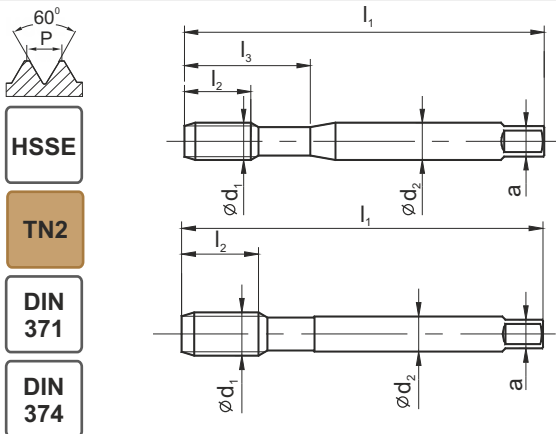
Мелкая метрическая резьба ISO DIN-13									WGN						
									C-SR-TN2	C-SR-TC					
<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: flex-start;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">HSSE PM</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">TN2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">TC</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">DIN 371</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">DIN 374</div> </div>															
Обрабатываемые материалы															
Тип отверстия															
Изготовлен из									HSSE-PM						
Покрытие									TN2						
Сбег резьбы									C / 2-3P						
MF d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		норма	DIN-371						
								Точность	6HX	6HX					
								INDEX	C4-923005	C4-925005					
M 4 x 0,5	0,5	63	7	21	4,5	3,4	3,80	0041	●	●					
M 5 x 0,5	0,5	70	8	25	6	4,9	4,80	0051	●	●					
M 6 x 0,5	0,5	80	10	30	6	4,9	5,80	0061	●	●					
M 6 x 0,75	0,75	80	10	30	7	5,5	5,70	0062	●	●					
M 8 x 1	1	90	13	35	8	6,2	7,60	0083	●	●					
M 10 x 1	1	90	13	35	9	7	9,60	0103	●	●					
M 10 x 1,25	1,25	100	15	39	10	8	9,45	0104	●	●					
MF d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		норма	DIN-374 (~DIN-2174)						
								Точность	6HX	6HX					
								INDEX	D4-923005	D4-925005					
M 6 x 0,5	0,5	80	10	-	4,5	3,4	5,80	0061	○	○					
M 6 x 0,75	0,75	80	10	-	4,5	3,4	5,70	0062	○	○					
M 8 x 1	1	90	10	-	6,0	4,9	7,60	0083	●	●					
M 10 x 1	1	90	10	-	7,0	5,5	9,60	0103	●	●					
M 10 x 1,25	1,25	100	15	-	7,0	5,5	9,45	0104	●	●					
M 12 x 1	1	100	10	-	9,0	7	11,60	0123	●	●					
M 12 x 1,25	1,25	100	15	-	9,0	7	11,45	0124	●	●					
M 12 x 1,5	1,5	100	15	-	9,0	7	11,35	0125	●	●					
M 16 x 1,5	1,5	100	15	-	12	9	15,35	0165	●	●					
M 18 x 1,5	1,5	110	17	-	14	11	17,35	0185	●	●					
M 20 x 1,5	1,5	125	17	-	16	12	19,35	0205	●	●					
									ISO		V _c (m/min)				
									P	10-30	10-30				
									M	10-25	10-25				
									K	-	-				
									N	20-40	20-60				
									S	-	-				

Американская унифицированная резьба UNC, ANSI B-1.1										WGN					
										C-SR-TN2					
HSSE TN2 DIN 371 DIN 376															
Обрабатываемые материалы															
Тип отверстия															
Изготовлен из										HSSE					
Покрытие										TN2					
Сбег резьбы										C / 2-3P					
										норма		DIN-371 (~DIN-2174)			
UNC	d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		Точность	2BX					
									INDEX	C2-923105					
№ 5-40	3,175	40	0,635	56	7	3,5	2,7	2,90	4105	○					
№ 6-32	3,505	32	0,795	56	6	4,0	3,0	3,15	4106	○					
№ 8-32	4,166	32	0,794	63	7	4,5	3,4	3,80	4108	○					
№ 10-24	4,826	24	1,058	70	8	6,0	4,9	4,35	4110	○					
№ 12-24	5,486	24	1,058	80	10	6,0	4,9	5,00	4112	○					
1/4-20	6,350	20	1,270	80	13	7,0	5,5	5,75	4127	○					
5/16-18	7,938	18	1,411	90	13	8,0	6,2	7,30	4128	○					
3/8-16	9,525	16	1,588	100	15	10	8	8,80	4129	○					
										норма		DIN-376 (~DIN-2174)			
UNC	d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		Точность	2BX					
									INDEX	D2-923105					
7/16-14	11,112	14	1,814	100	15	8	6,2	10,25	4130	○					
1/2-13	12,700	13	1,954	110	18	9	7	11,80	4131	○					
5/8-11	15,875	11	2,309	110	20	12	9	14,80	4133	○					
										ISO		Vc (m/min)			
										P	10-30				
										M	10-25				
										K	-				
										N	20-40				
										S	-				

Американская унифицированная мелкая резьба UNF, ANSI B-1.1

WGN

C-SR-TN2



Обрабатываемые материалы



Тип отверстия



Изготовлен из

HSSE

Покрытие

TN2

Сбег резьбы

C / 2-3P

UNF	d_1	1"/P	P	l_1	l_2	d_2	a		норма							
									DIN-371 (~DIN-2174) <th>Точность</th> <th>2BX</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	Точность	2BX					
									INDEX	C2-923105						
No 5-44	3,175	44	0,577	56	7	3,5	2,7	2,92	4205	o						
No 6-40	3,505	40	0,635	56	6	4	3	3,22	4206	o						
No 8-36	4,166	36	0,705	63	7	4,5	3,4	3,85	4208	o						
No 10-32	4,826	32	0,794	70	8	6	4,9	4,45	4210	o						
No 12-28	5,486	28	0,907	80	10	6	4,9	5,10	4212	o						
1/4-28	6,350	28	0,907	80	10	6	4,9	5,95	4227	o						
5/16-24	7,938	24	1,058	90	13	8	6,2	7,45	4228	o						
3/8-24	9,525	24	1,058	100	15	10	8	9,05	4229	o						

UNF	d_1	1"/P	P	l_1	l_2	d_2	a		норма							
									DIN-374 (~DIN-2174)	Точность	2BX					
									INDEX	D2-923105						
7/16-20	11,112	20	1,270	100	15	8	6,2	10,55	4230	o						
1/2-20	12,700	20	1,270	110	15	9	7	12,15	4231	o						
5/8-18	15,875	18	1,411	110	15	12	9	15,25	4233	o						
3/4-16	19,050	16	1,588	120	17	14	11	18,35	4235	o						

ISO	Vc (m/min)				
P	10-30				
M	10-25				
K	-				
N	20-40				
S	-				



Трубная резьба Витворта G, DIN-ISO 228										WGN									
										C-SR-TN2									
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">HSSE</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">TN2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">DIN ~5156</div> </div>																			
Обрабатываемые материалы										<div style="display: flex; gap: 5px;"> P M K </div>									
Тип отверстия																			
Изготовлен из										HSSE									
Покрытие										TN2									
Сбег резьбы										C / 2-3P									
										норма ~DIN-5156									
										Точность									
										INDEX D2-923105									
G	d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	d ₂	a												
G-1/8"	9,728	28	0,907	90	13	7	5,5	9,25	3123	●									
G-1/4"	13,157	19	1,337	100	16	11	9	12,55	3127	●									
G-3/8"	16,662	19	1,337	100	16	12	9	16,05	3129	●									
G-1/2"	20,955	14	1,814	125	18	16	12	20,10	3131	●									
G-5/8"	22,911	14	1,814	125	20	18	14,5	22,05	3133	●									
G-3/4"	26,441	14	1,814	140	22	20	16	25,60	3135	●									
										ISO		V _c (m/min)							
										P		10-30							
										M		10-25							
										K		-							
										N		20-40							
										S		-							

